

太陽工機の  
強み

簡単に「できない」と

言わない町工場

## 設計力

● Planning

壊れた部品を採寸、無くなった部分、磨耗して原型がわからないところの数値を知識、経験値をもとに決定し、図面を作成できるという高い設計力。

## 加工技術

● Technique

先端工作機械を駆使する加工技術。それだけでなく、製品をいかに「早く」「正確に」「効率よく」加工できるかを研究、創意、工夫する探究心。

## 技術の継承

● Technology transfer

先端最新鋭機械ではどうしてもできない加工、それに必要な経験値。長年勤めあげた熟練技術者の技を次の世代に受け継ぎ、新旧のノウハウを融合させた弊社独自の技術の継承。

## 団結力

● Teamwork

困っているお客様のために絶対間に合わせようという団結力。それを実行できるチーム力。

## ネットワーク

● Network

長年培ってきた、材料、工具等をどこよりも早く仕入れるルート。自社でできない加工(焼き入れ、研磨、メッキ等)を最優先で対応してくれる各分野の協力工場との広く強靱なネットワーク。

## 会社概要

- 2014年 (平成25年度) 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択
- 2015年 (平成26年度) 小規模事業者持続化補助金 採択
- 2015年 (平成26年度) ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択
- 2015年 福岡県経営革新計画 承認
- 2019年 (平成30年度) 小規模事業者持続化補助金 採択
- 2021年 3月 事業継続力強化計画事業者 認定
- 2021年 11月 令和2年度中小企業等事業再構築 促進補助事業 採択
- 2023年 2月 福岡県SDGs登録事業者 第一期登録事業者 認定



- 会社名 株式会社太陽工機
- 設立日 1994年5月
- 本社所在地 〒811-2129 福岡県糟屋郡宇美町神武原1丁目8番5号
- 連絡先 TEL: 092-957-6787 FAX: 092-957-6788
- URL <https://taiyo-koki.jp/>
- 事業内容 金属製品製造業
- 資本金 1,200万円
- 代表者 代表取締役 山口 大

## お問い合わせ

contact

お気軽にお問い合わせください。

☎ 092-957-6787 ✉ [info@taiyo-koki.jp](mailto:info@taiyo-koki.jp)

〒811-2129 福岡県糟屋郡宇美町神武原1丁目8番5号  
<https://taiyo-koki.jp>



経営革新計画承認企業  
株式会社 太陽工機



私たちが作っているのは「明日の日本」だ。



## いいものをつくるだけの会社で終わらない

『いかに早く、いい製品をつくるか』  
今までの鉄工所とはそんな場所でした。

令和6年に30周年を迎えた太陽工機は  
『お客様のために』にとどまらず、自分達の幸せのこと  
仕事の効率、環境、働き方、ダイバーシティ、  
安全や防災のこと、仮に何かが起こってしまったときの復旧のこと  
そしてなにより地球環境のこと

太陽工機は時代、未来をしっかり見据えて  
次のステージに進んでいます。

## 設備紹介



### ■ OKUMA MILLAC 761V2

ストローク X1,540mm Y760mm Z660mm  
最高回転数 6,000回転  
(BIG増速機あり)

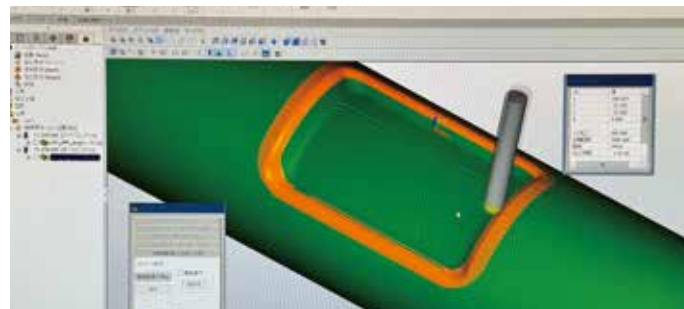
### ■ OKUMA HOWA MILLAC 761

ストローク X1,540mm Y760mm Z660mm  
最高回転数 6,000回転  
(BIG増速機あり)



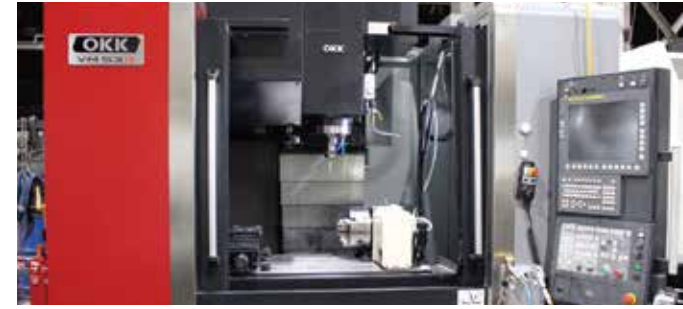
### ■ TAKISAWA TAC800/L30

ベッド上の振り 820mm (条件あり)  
横送り台上の振り 540mm  
心間 3,000mm



### ■ CAD/CAM

2.5D (WINMAX2D/2.5D/CAM)  
3D (SolidWorks) (SolidCam)



### ■ OKK VM53R

ストローク X1050mm Y530mm Z510mm  
最高回転数 8,000回転 / BIG アングルヘッド AG90  
津田駒 NC円テーブル RN251R 同期

### ■ MORI SEIKI NV5000 α1A/40

ストローク X1020mm Y510mm Z510mm  
最高回転数 14,000回転  
MAPS搭載

### ■ TAKISAWA TAC650

ベッド上の振り 650mm  
横送り台上の振り 400mm  
心間 1,500mm

### ■ 滝沢鉄工所 TAL560

ベッド上の振り 650mm  
横送り台上の振り 400mm  
心間 1,500mm

### ■ 溶接

アルゴン溶接	半自動溶接	ロータリーテーブル
アーク溶接	ガス溶接	

### ■ 工場設備

走行クレーン 2.8t 2台	門型プレス 5t	バッテリー式
ジブクレーン 3台	門型プレス 1t	フォークリフト1.5t

### ■ その他設備

その他にも多くの設備が活躍しています。  
詳しくはWEBサイトをご確認ください。 <https://taiyo-koki.jp/>



### ■ FANUC ROBOCUT α-400ic

ワイヤーカット放電加工機 テーブル 400mm×300mm  
ストローク Z255mm 最大テーパ角 30度  
ワイヤー径 φ0.1~φ0.3

### ■ NC円テーブル

RNA321(761VⅡ連係)  
円テーブルセンター  
高さ 210mm  
約φ400加工可

### ■ NC円テーブル

RN251R(VM53Rと同期)  
円テーブルセンター  
高さ 160mm  
約φ300加工可

### ■ 細穴放電加工機

テーブル 600mm×300mm  
ストローク X350mm Y250mm Z350mm  
電極径 φ0.1~3.0  
(φ3.1~6.0 可)

### ■ アングルヘッド

BIG(大昭和精機)AG90  
ビルドアップ 強力S型  
面切削、穴あけ加工、  
エンドミル加工、タップ加工  
(M3~M20)対応

## このような加工を承っております

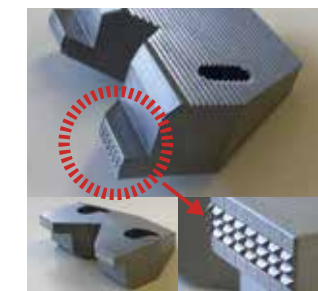


### ■ 特殊加工



ステンレス(SUS304)にアルミブロンズ(ALBC)を溶着したものを加工したスリーブ。  
協力工場との連携により特殊な加工も可能ですのでお気軽にご相談ください。(溶射、メッキ、アルマイト、塗装などの表面処理もご相談ください)

### ■ 自社一貫加工



ワイヤーカットとマシニングセンターを使用した自社一貫加工。ワイヤーカットによる製品の分割やキー溝加工も承っております。  
材質: SKD11 (合金工具鋼)

### ■ 大型部品加工・製作



船舶用ホース巻取り滑車です。現物から採寸→製図(CAD化)→材料取り→製缶(溶接)→軸、軸受けなど機械加工→組み立て→試運転まで行いました。  
大型部品や図面のない部品の製作、加工も太陽工機の得意分野です。  
まずはご相談ください。

### ■ トラバースカム

シフターネジ軸、リールリターン軸ともいい、『往復運動用らせん溝加工』です。この溝の中をスライダ(駒)が通ること、回転運動を往復運動に変換します。駒がリターンする部分の加工(右上写真)がキモです。  
リターン部のR指定も可能です。ご相談ください。弊社所有の大小2台の円テーブルでどんな長さの加工でも承ります。